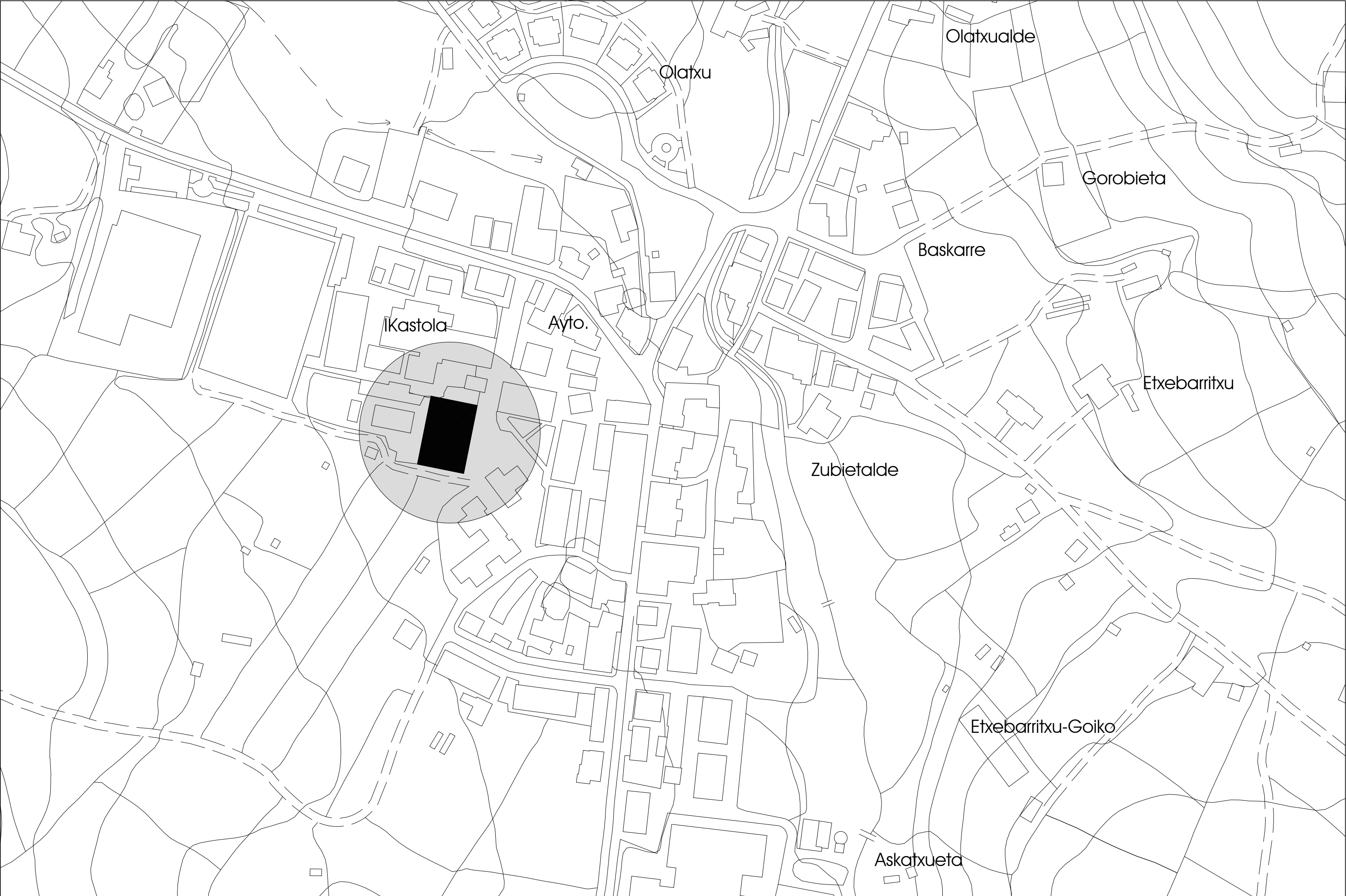
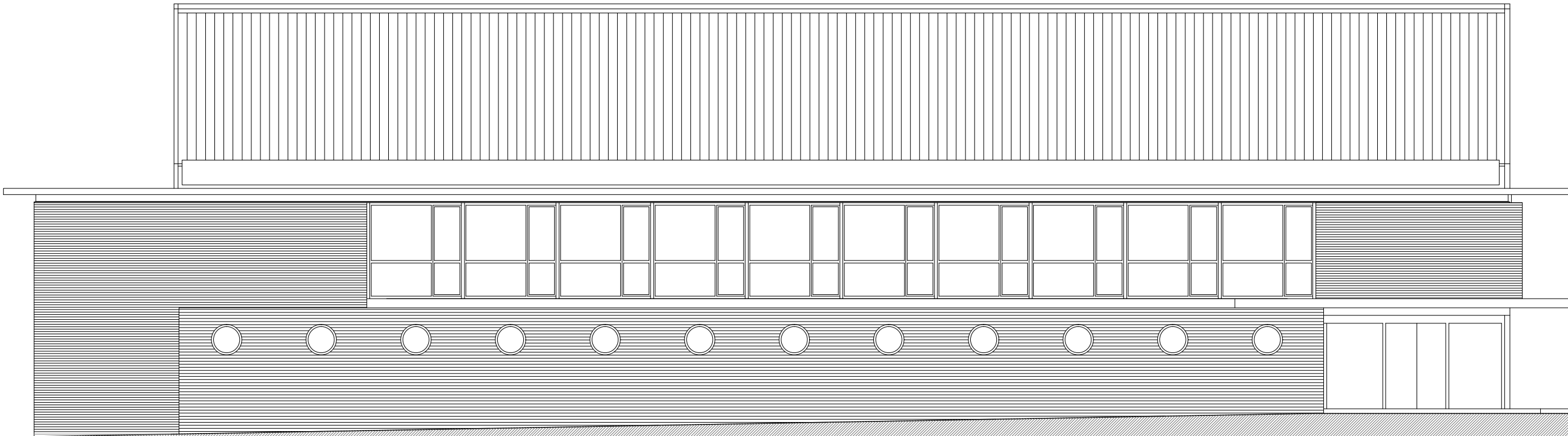
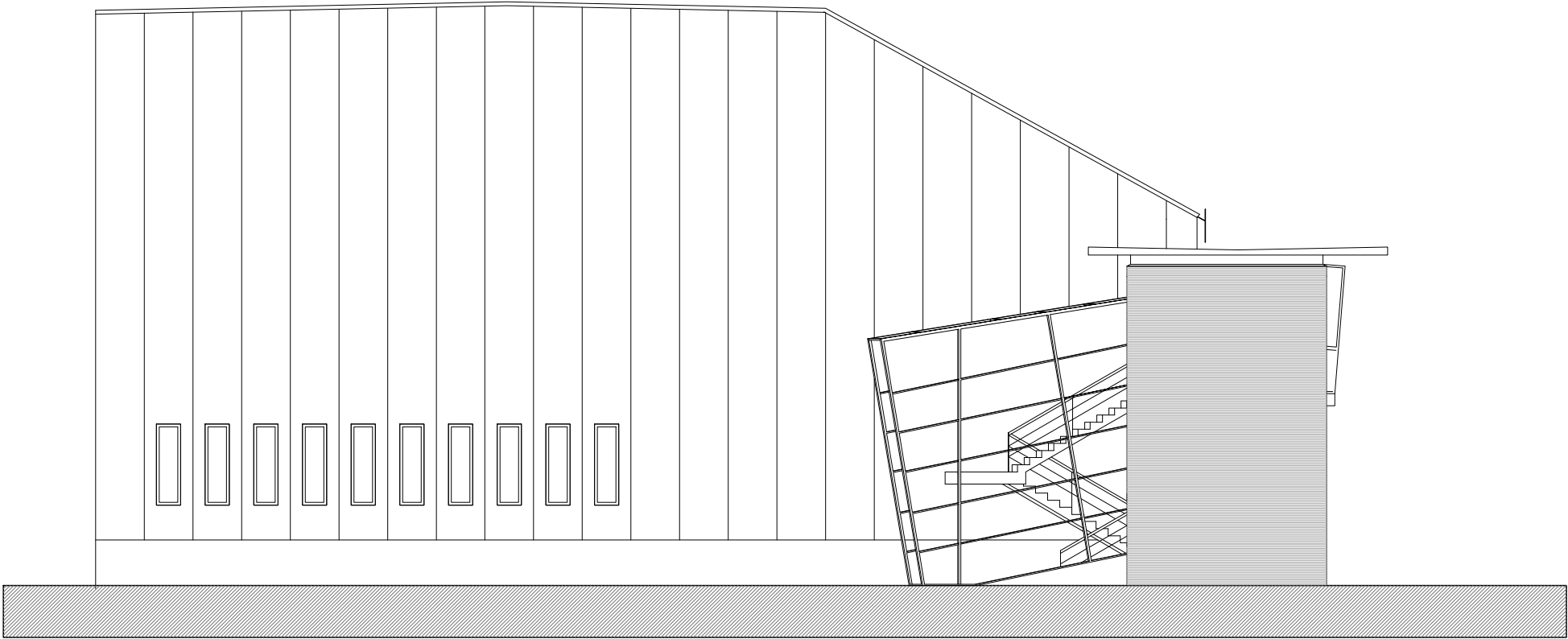

DOCUMENTACIÓN GRÁFICA

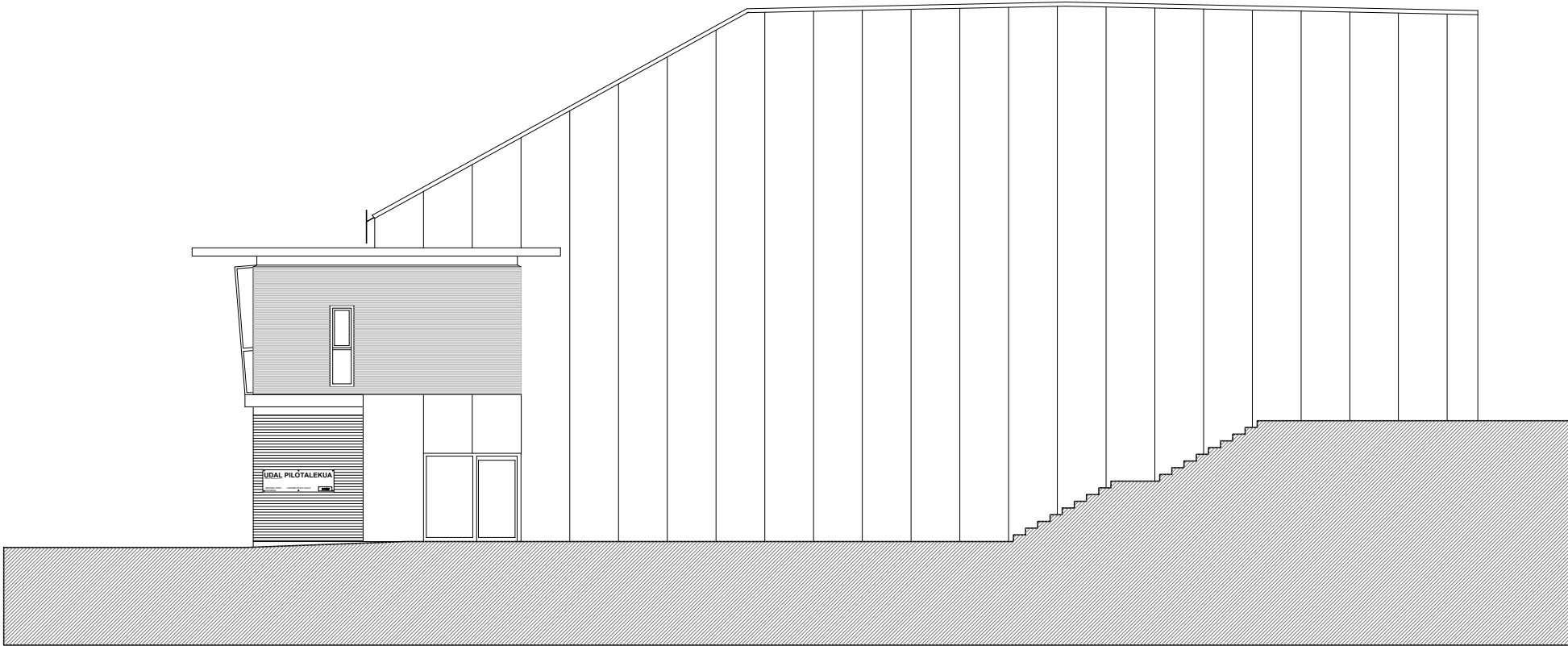




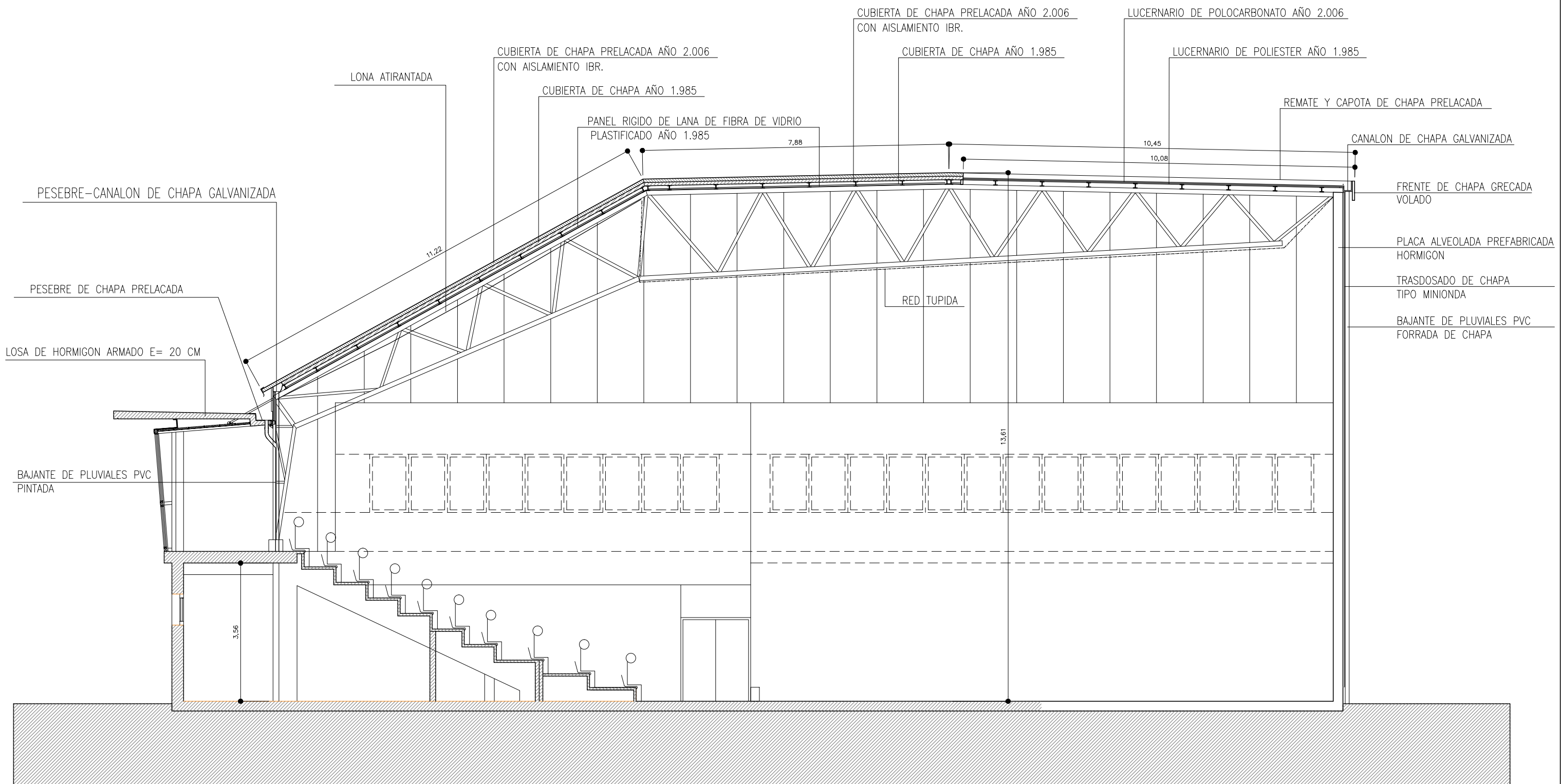
ALZADO ESTE

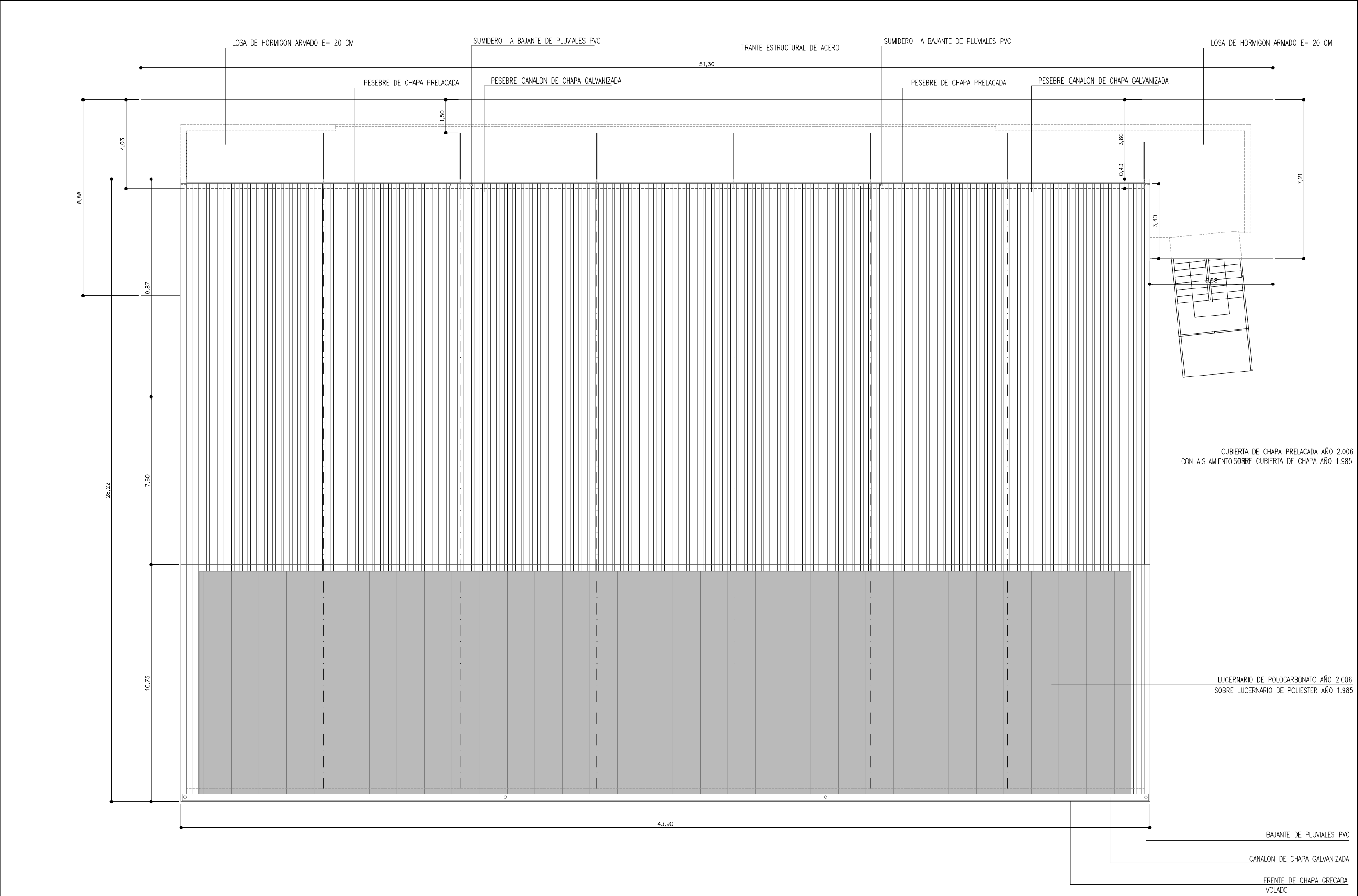


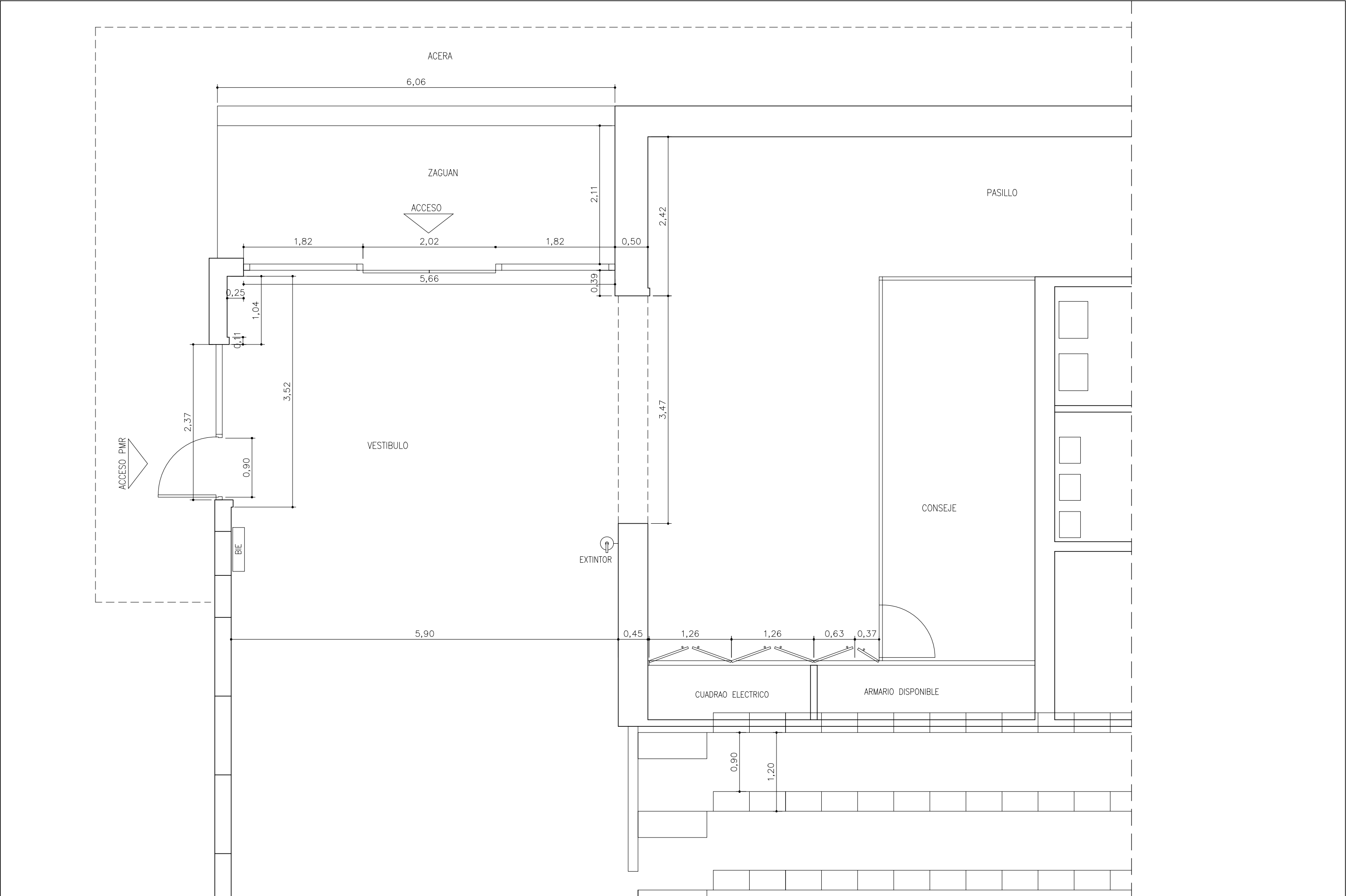
ALZADO SUR

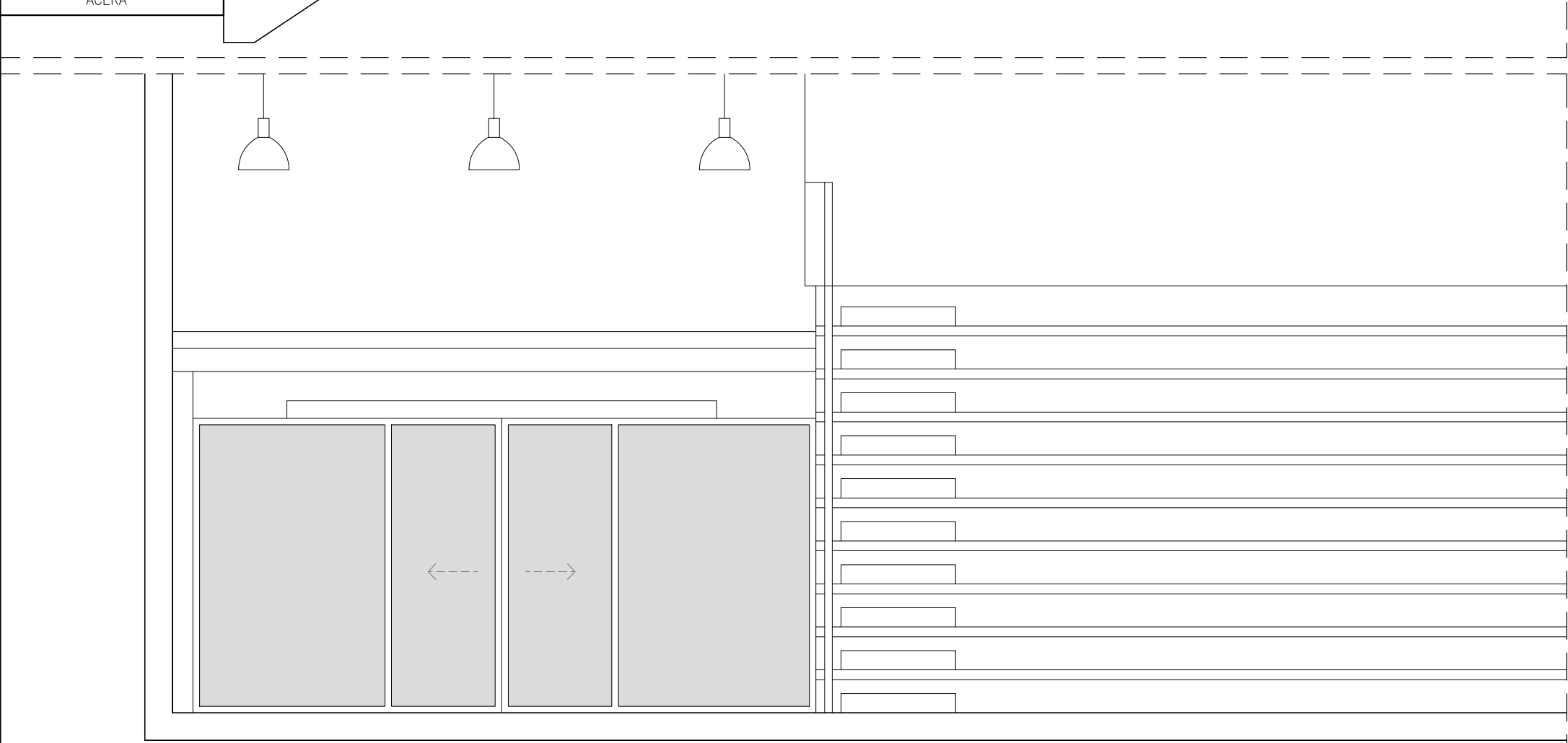
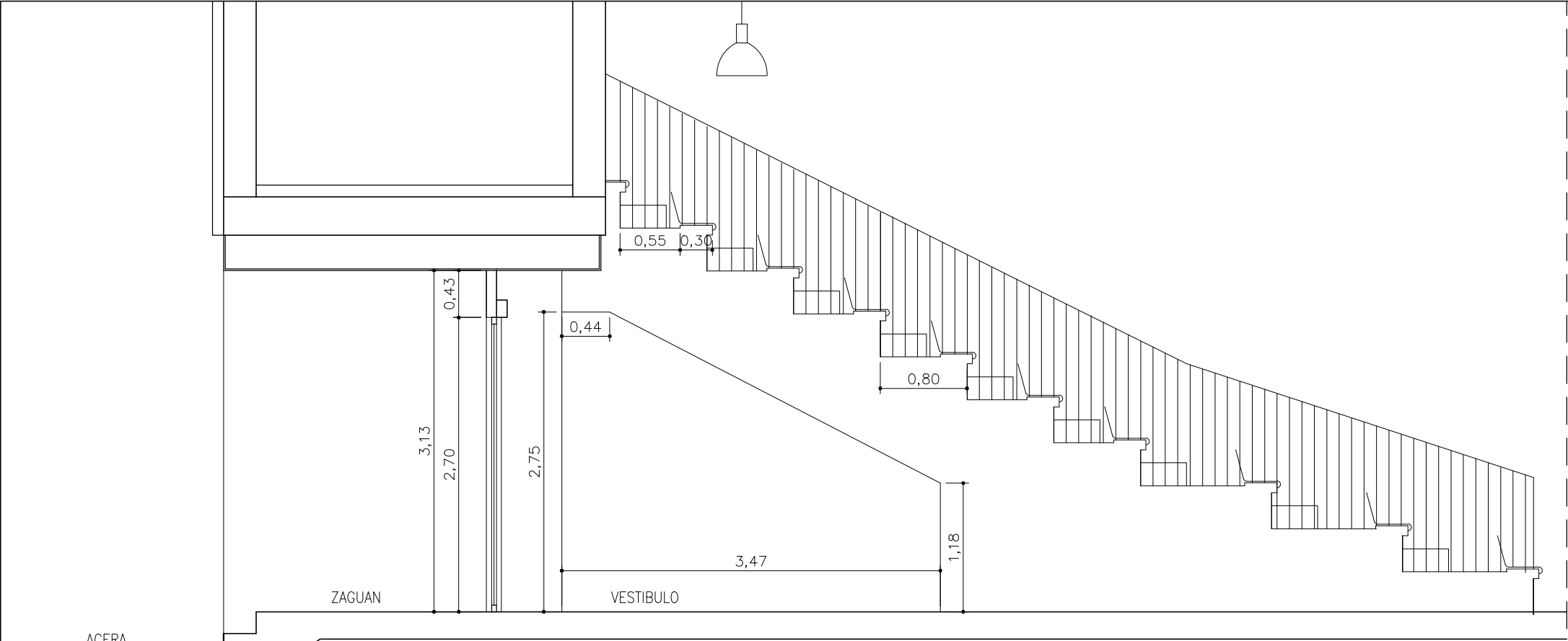


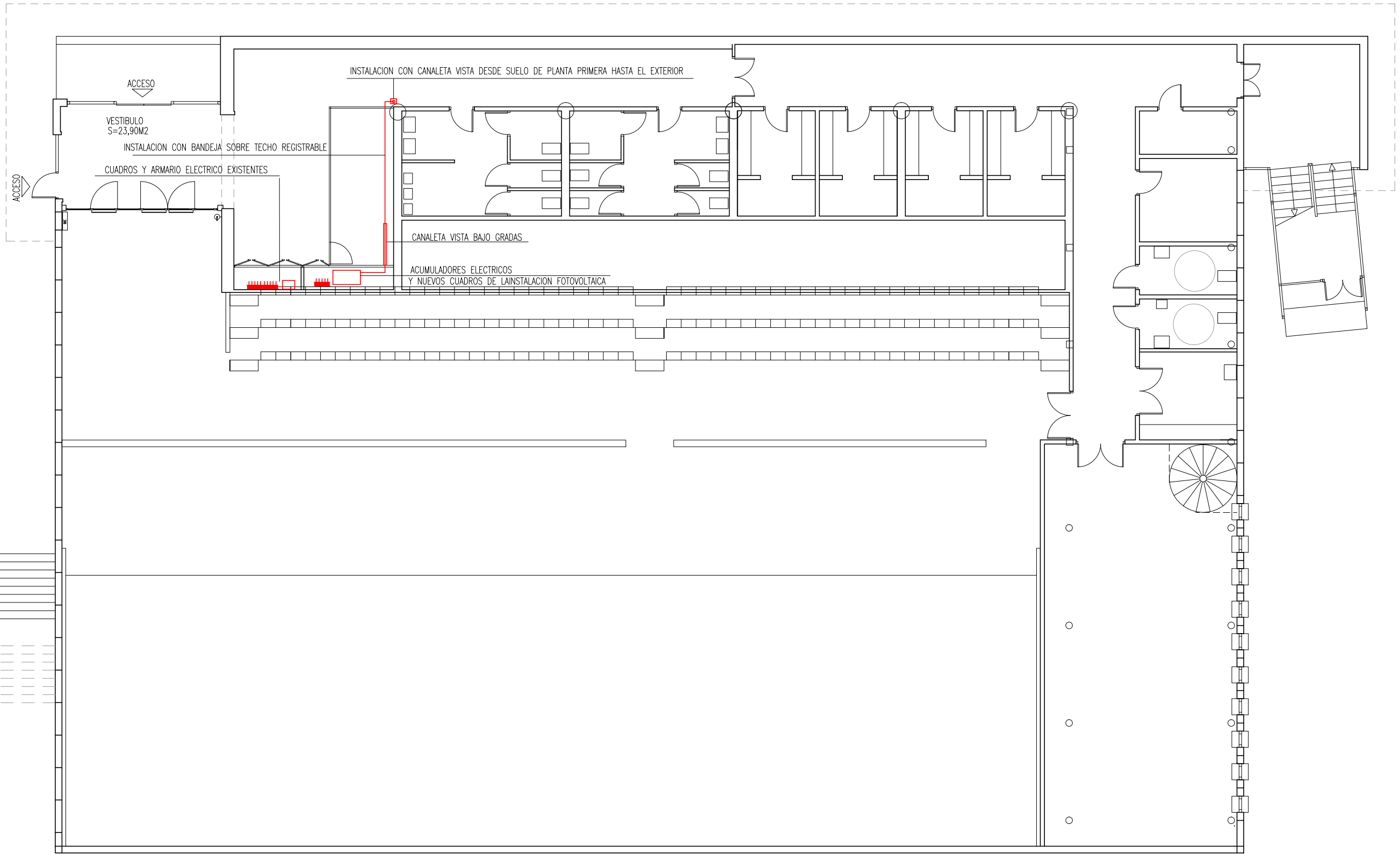
ALZADO NORTE

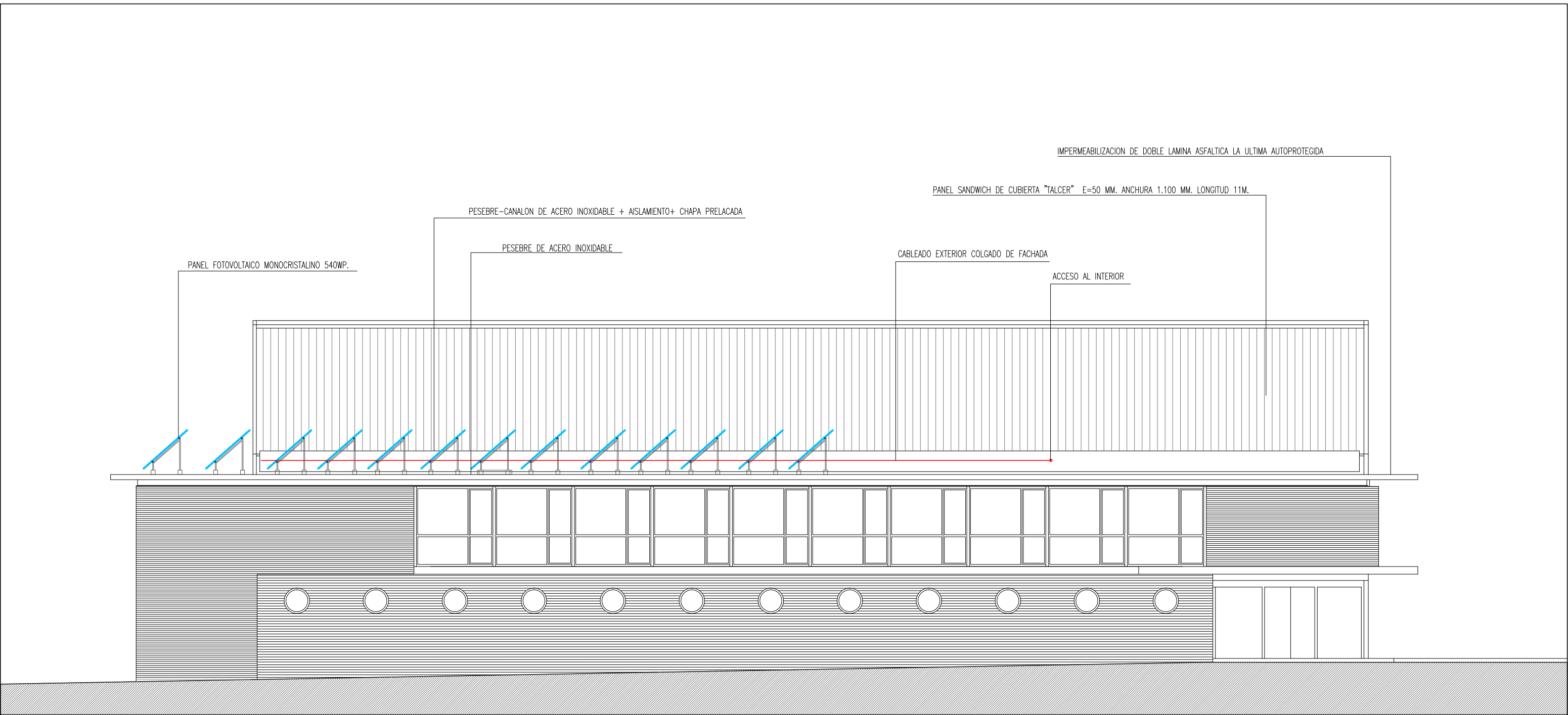




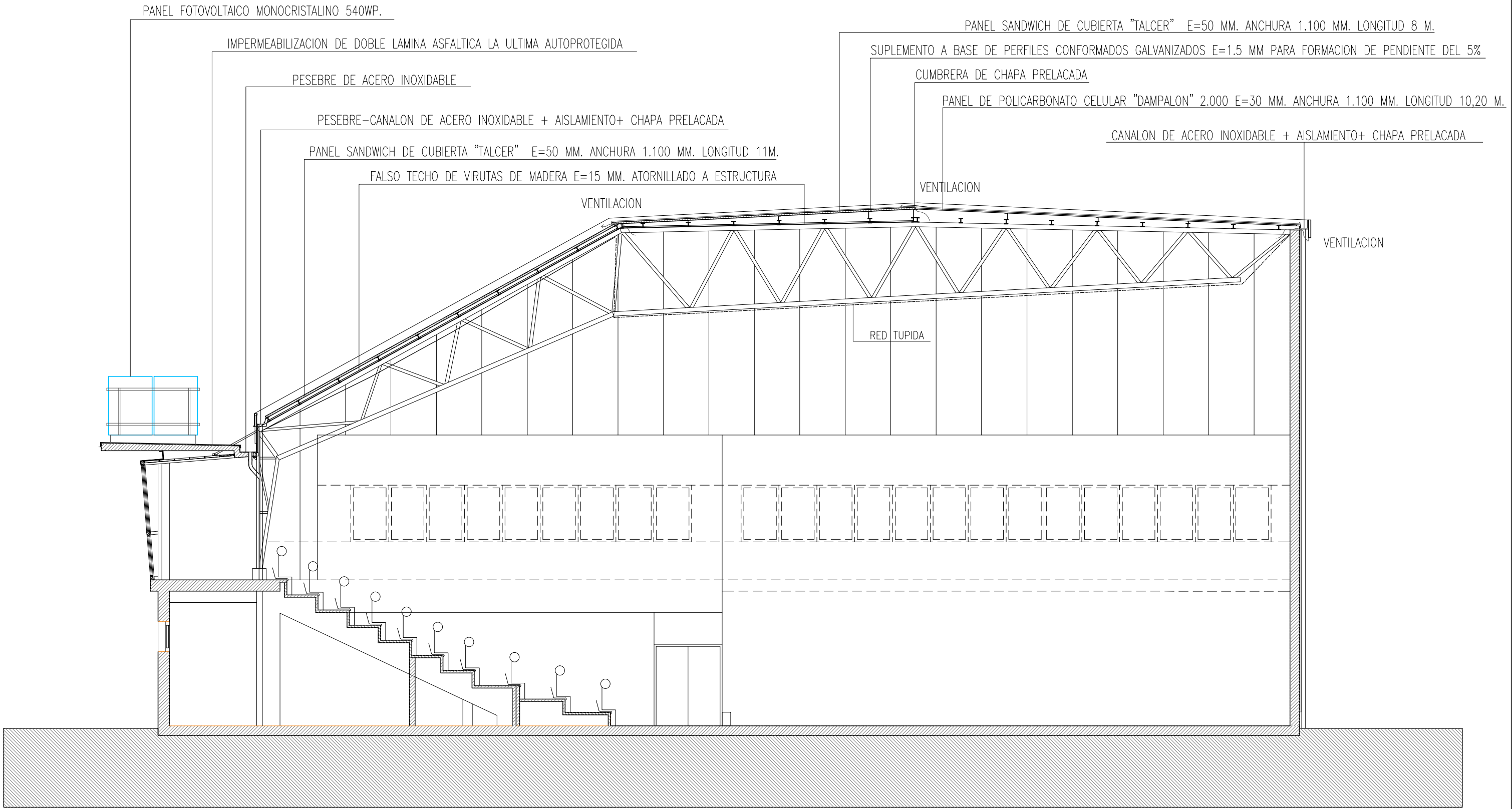


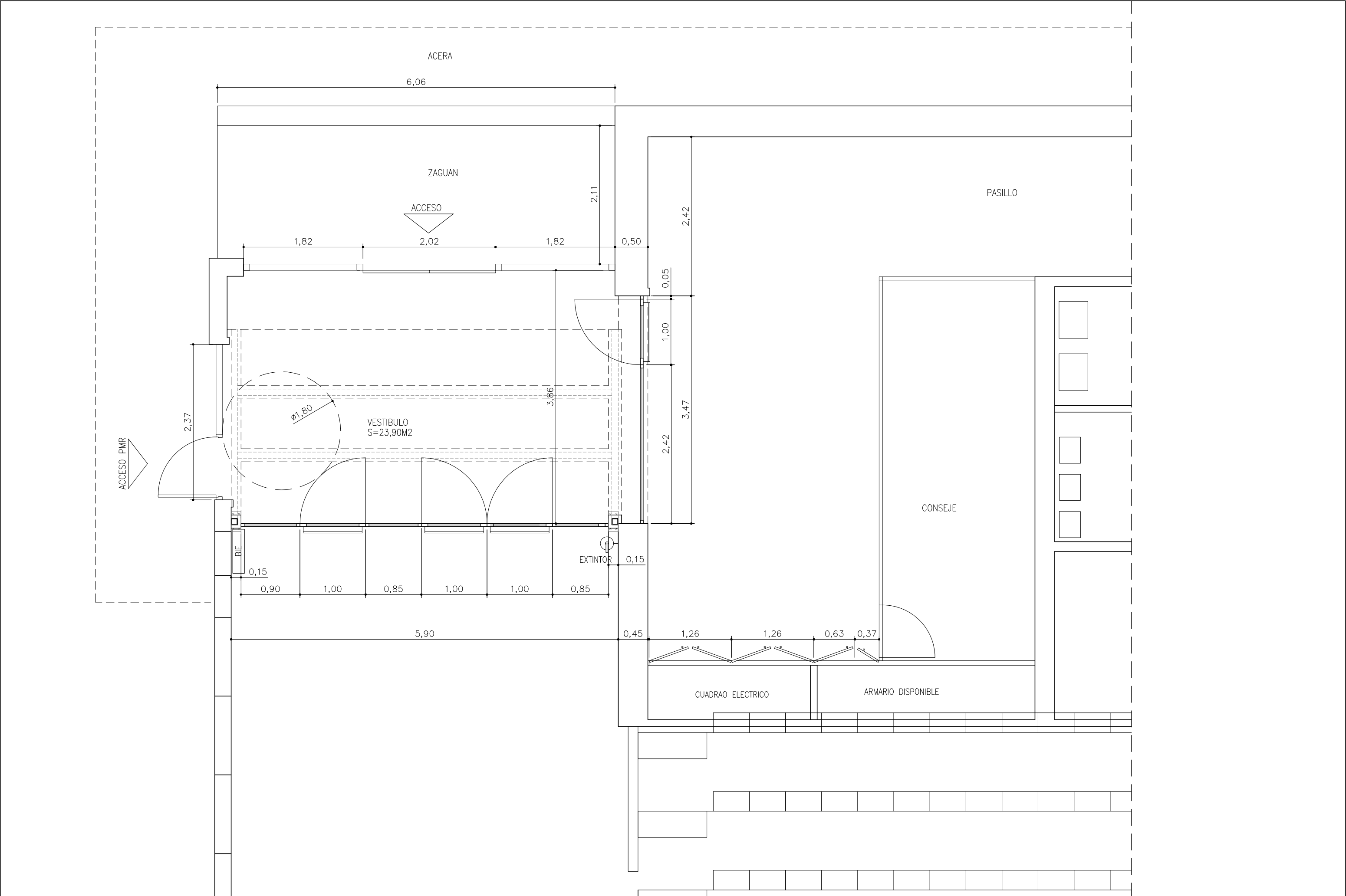


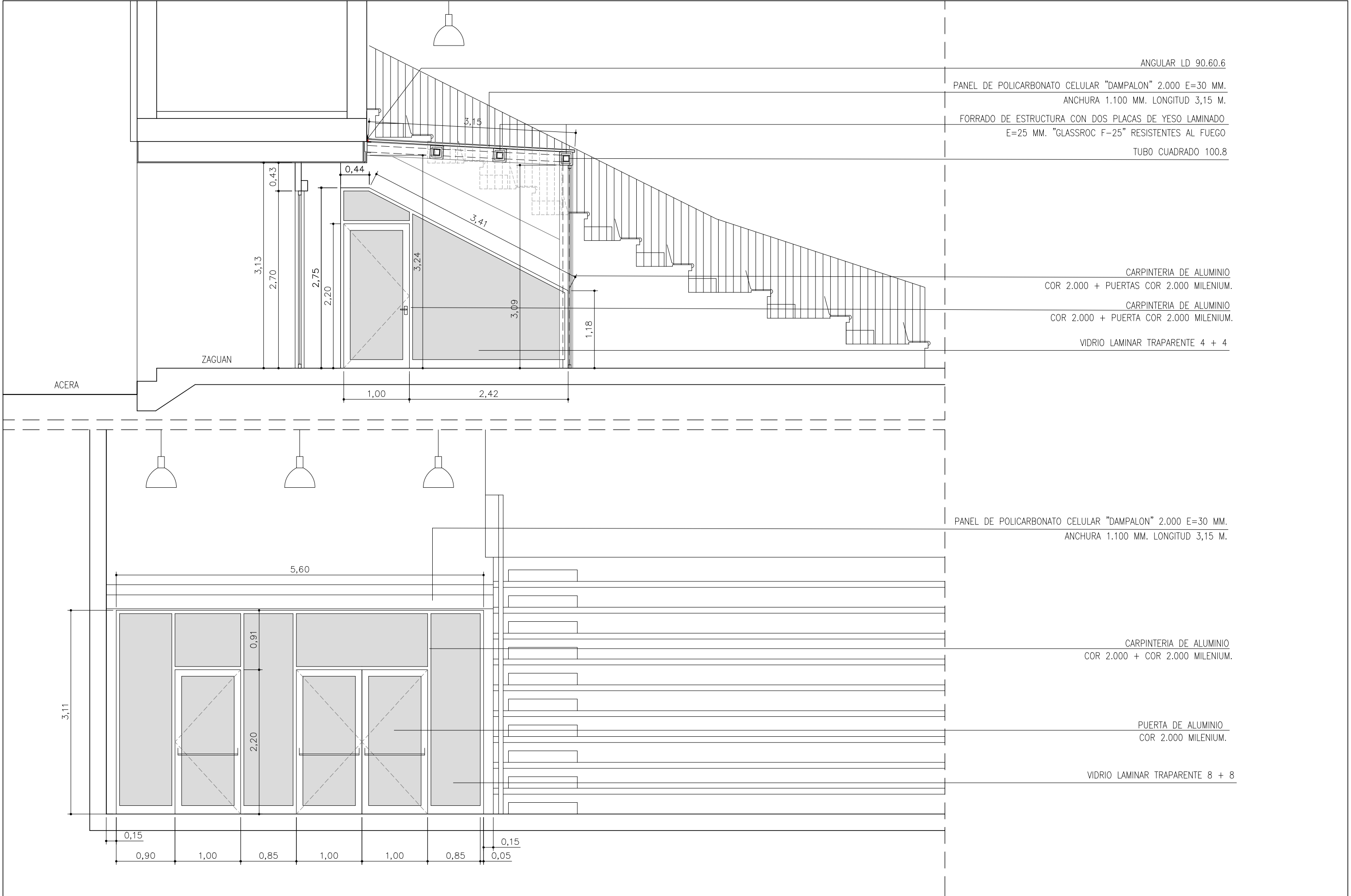




ALZADO ESTE







ANGULAR LD 90.60.6

PANEL DE POLICARBONATO CELULAR "DAMPALON" 2.000 E=30 MM.
ANCHURA 1.100 MM. LONGITUD 3,15 M.

FORRADO DE ESTRUCTURA CON DOS PLACAS DE YESO LAMINADO
E=25 MM. "GLASSROC F-25" RESISTENTES AL FUEGO

TUBO CUADRADO 100.8

CARPINTERIA DE ALUMINIO
COR 2.000 + PUERTAS COR 2.000 MILENIUM.

CARPINTERIA DE ALUMINIO
COR 2.000 + PUERTA COR 2.000 MILENIUM.

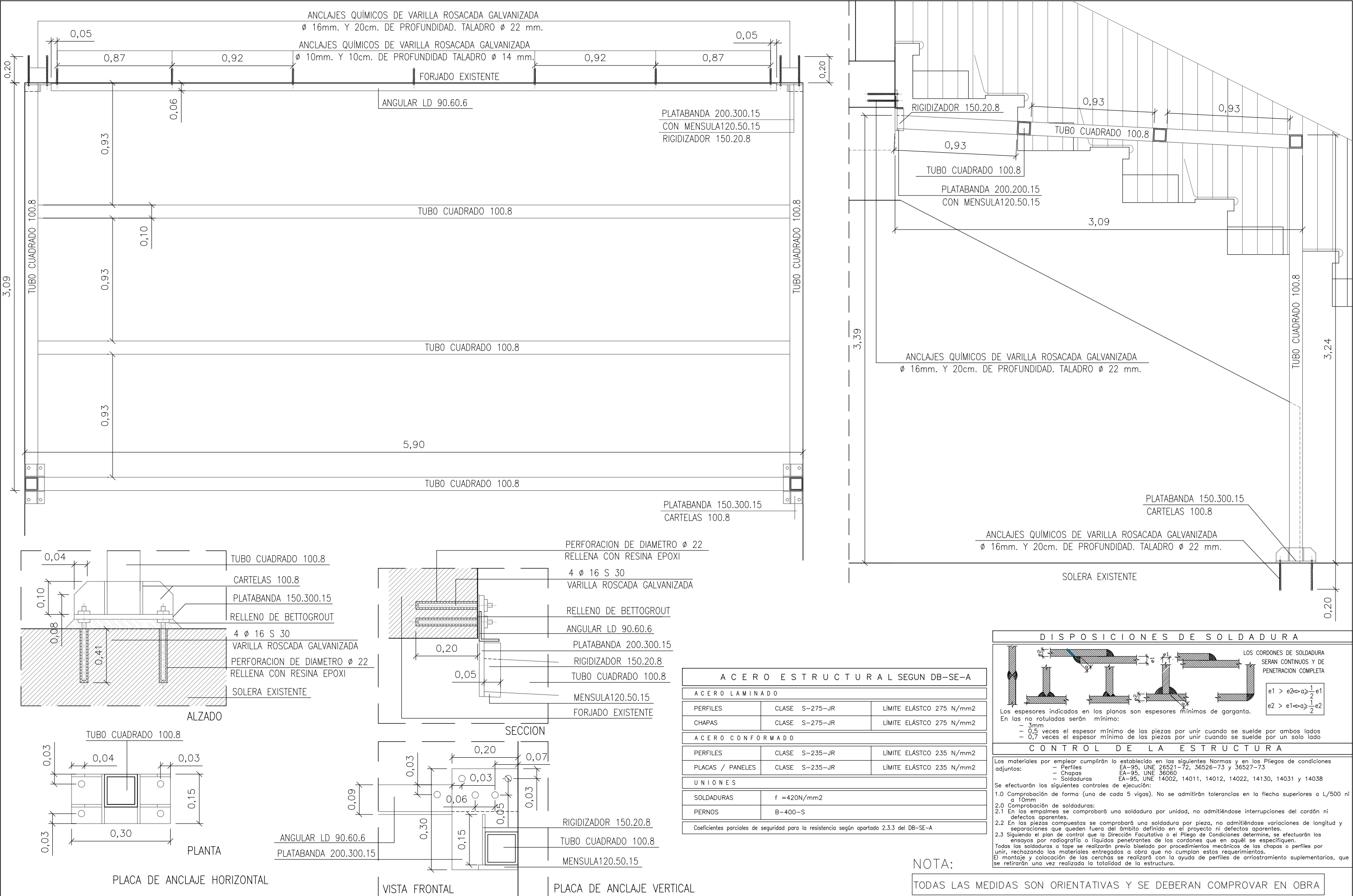
VIDRIO LAMINAR TRAPARENTE 4 + 4

PANEL DE POLICARBONATO CELULAR "DAMPALON" 2.000 E=30 MM.
ANCHURA 1.100 MM. LONGITUD 3,15 M.

CARPINTERIA DE ALUMINIO
COR 2.000 + COR 2.000 MILENIUM.

PUERTA DE ALUMINIO
COR 2.000 MILENIUM.

VIDRIO LAMINAR TRAPARENTE 8 + 8



DISPOSICIONES DE SOLDADURA

LOS CORDONES DE SOLDADURA SERAN CONTINUOS Y DE PENETRACION COMPLETA

$e1 > e2 \Leftrightarrow a \geq \frac{1}{2} e1$
 $e2 > e1 \Leftrightarrow a \geq \frac{1}{2} e2$

CONTROL DE LA ESTRUCTURA

Los materiales por emplear cumplirán lo establecido en las siguientes Normas y en los Pliegos de condiciones adjuntos:

- Perfiles: EA-95, UNE 26521-72, 36526-73 y 36527-73
- Chapas: EA-95, UNE 36060
- Soldaduras: EA-95, UNE 14002, 14011, 14012, 14022, 14130, 14031 y 14038

Se efectuarán los siguientes controles de ejecución:

1.0 Comprobación de forma (una de cada 5 vigas). No se admitirán tolerancias en la flecha superiores a L/500 ni a 10mm

2.0 Comprobación de soldaduras:

2.1 En los empalmes se comprobará una soldadura por unidad, no admitiéndose interrupciones del cordón ni defectos aparentes.

2.2 En las piezas compuestas se comprobará una soldadura por pieza, no admitiéndose variaciones de longitud y separaciones que queden fuera del ámbito definido en el proyecto ni defectos aparentes.

2.3 Siguiendo el plan de control que la Dirección Facultativa o el Pliego de Condiciones determine, se efectuarán los ensayos por radiografía o líquidos penetrantes de los cordones que en aquél se especifiquen.

Todas las soldaduras a tope se realizarán previo biselado por procedimientos mecánicos de las chapas o perfiles por unir, rechazando los materiales entregados a obra que no cumplan estos requerimientos.

El montaje y colocación de las cerchas se realizará con la ayuda de perfiles de arriostramiento suplementarios, que se retirarán una vez realizada la totalidad de la estructura.

NOTA:

TODAS LAS MEDIDAS SON ORIENTATIVAS Y SE DEBERAN COMPROVAR EN OBRA